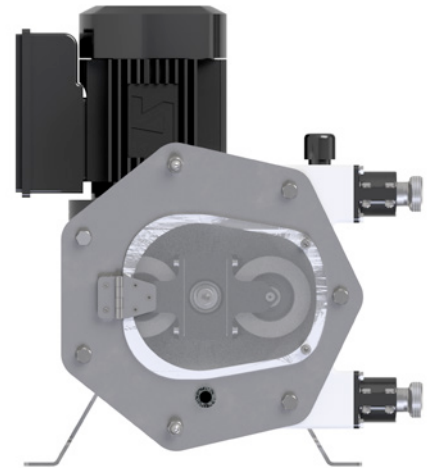


PERIBEST F17

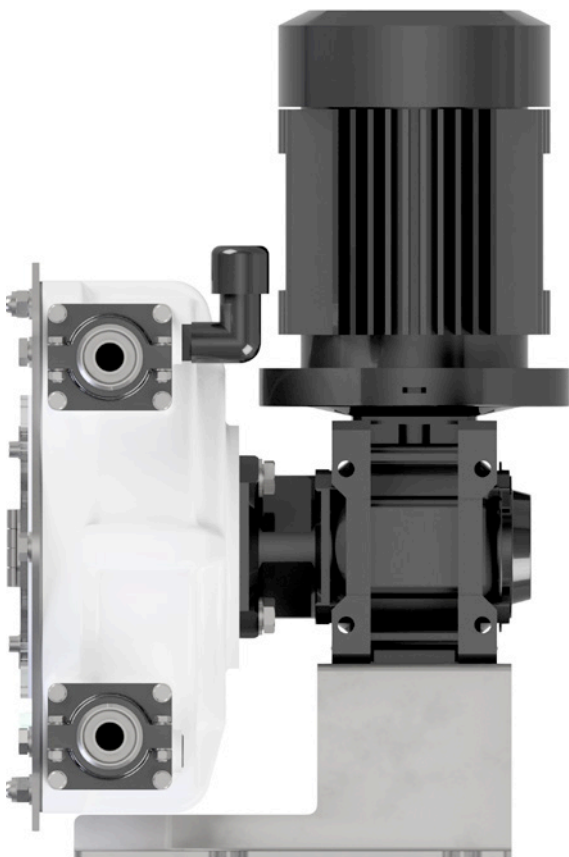
FICHA TÉCNICA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MODELO F17
Caudal Máximo (continuo)	500 l/h
Capacidad	0,109 l/rev
Presión Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Díametro Interior	16 mm.
Material Manguera	NBR Alimentario (FDA)
Material Conexiones	Acero inoxidable AISI-316L
Tipo de conexiones	DIN-11851, TRI-CLAMP
Material Cuerpo de Bomba	Fundición Aluminio (Pintura Polvo)



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



- 1 TAPA FRONTAL DE FÁCIL Y RÁPIDO DESMONTAJE PARA FAVORECER LOS PROCESOS DE LIMPIEZA CIP.

OPTIMIZA LOS TIEMPOS DE PARADA, FACILITA LA LIMPIEZA CIP Y MEJORAR SU EFICIENCIA.

- 2 BOMBA SANITARIA TOTALMENTE APTA Y COMPATIBLE PARA EL BOMBEO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS.

TAPA FRONTAL Y BANCADA EN ACERO INOXIDABLE, CUERPO DE BOMBA PINTADO EN BLANCO SANITARIO Y CONEXIONES ALIMENTARIAS.

- 3 DISEÑO EXTREMADAMENTE ROBUSTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 BAR.

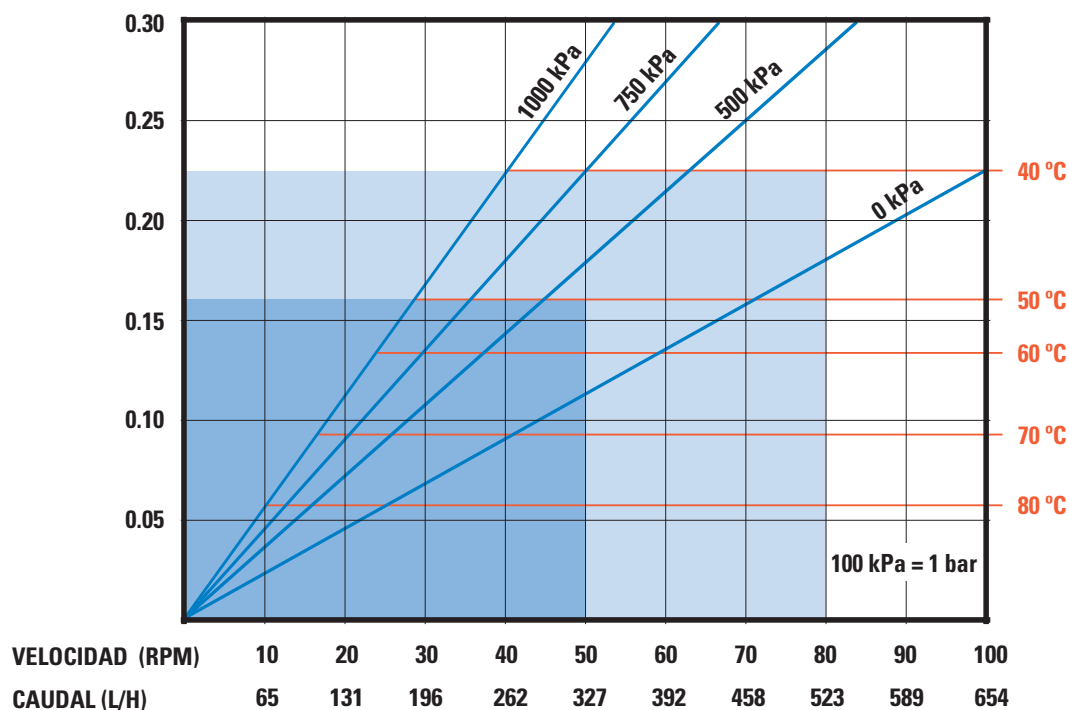
VIDA ÚTIL DE LA BOMBA INIGUALABLE Y EXCELENTE COMPORTAMIENTO DEL EQUIPOANTE CUALQUIER CONDICIÓN DE OPERACIÓN POR MÁS EXIGENTE QUE ESTA SEA.

- 4 TECNOLOGÍA DE RODILLOS XXL.

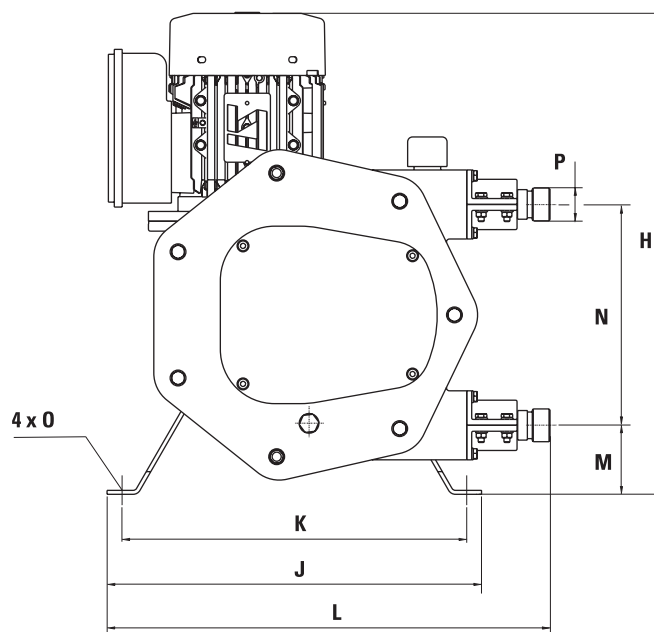
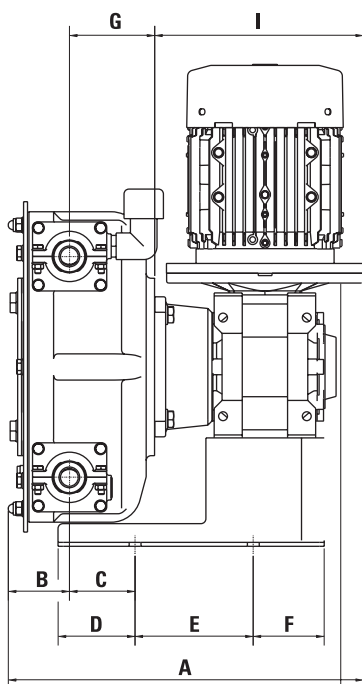
GRAN AHORRO ENERGÉTICO, MAYOR NÚMERO DE HORAS DE TRABAJO DE LA MANGUERA Y GRAN FACILIDAD DE OPERACIÓN.

POTENCIA DE MOTOR
NECESARIA (KW)

TEMPERATURA
DE PRODUCTO (°C)



PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
PAR (Nm)	20	29	43	50



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H	I*	J	K	L	M	N	O	P
F17	292,1	55,6	61	79,5	120	25,5	66,5	436,5	170	320	285	377,6	63	195	12	DIN-11851 DN20 • TRI-CLAMP ¾"

* Pueden cambiar en función del accionamiento.

www.peribest.com

Instalaciones
PeriBest Pumps S.L.
 C/ Can Parellada, num. 26 Nave 10
 Pol. Ind. Sector H
 E-08170 Montornés del Vallés
Barcelona
 Tel. +34 935 992 214