

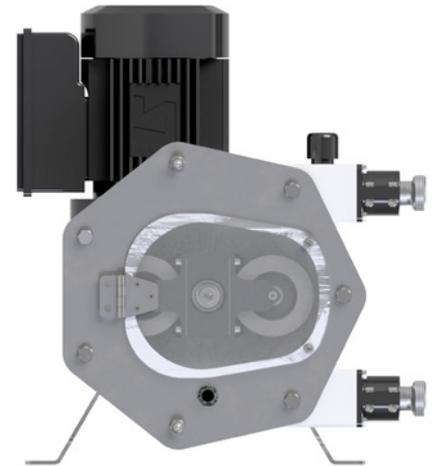
# PERIBEST F12

## FICHA TÉCNICA

PERIBEST  
pumps



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MODELO F12
Caudal Máximo (continuo)	205 l/h
Capacidad	0,043 l/rev
Presión Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diametro Interior	13 mm.
Material Manguera	NBR Alimentario (FDA)
Material Conexiones	Acero inoxidable AISI-316L
Tipo de conexiones	DIN-11851, TRI-CLAMP
Material Cuerpo de Bomba	Fundición Aluminio (Pintura Polvo)



## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



- 1 TAPA FRONTAL DE FÁCIL Y RÁPIDO DESMONTAJE PARA FAVORECER LOS PROCESOS DE LIMPIEZA CIP.

OPTIMIZA LOS TIEMPOS DE PARADA, FACILITA LA LIMPIEZA CIP Y MEJORAR SU EFICIENCIA.

- 2 BOMBA SANITARIA TOTALMENTE APTA Y COMPATIBLE PARA EL BOMBEO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS.

TAPA FRONTAL Y BANCADA EN ACERO INOXIDABLE, CUERPO DE BOMBA PINTADO EN BLANCO SANITARIO Y CONEXIONES ALIMENTARIAS.

- 3 DISEÑO EXTREMADAMENTE ROBUSTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 BAR.

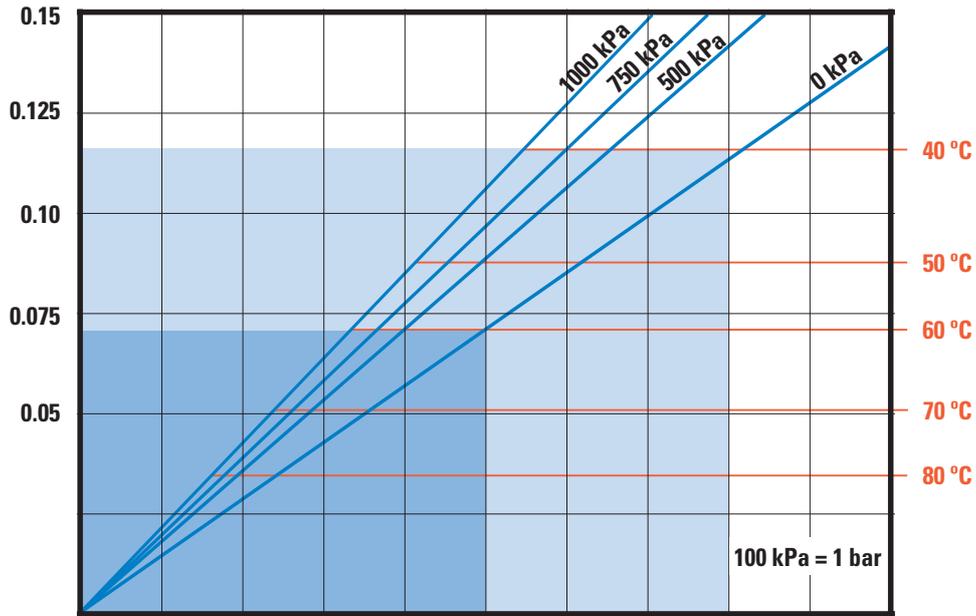
VIDA ÚTIL DE LA BOMBA INIGUALABLE Y EXCELENTE COMPORTAMIENTO DEL EQUIPOANTE CUALQUIER CONDICIÓN DE OPERACIÓN POR MÁS EXIGENTE QUE ESTA SEA.

- 4 TECNOLOGÍA DE RODILLOS XXL.

GRAN AHORRO ENERGÉTICO, MAYOR NÚMERO DE HORAS DE TRABAJO DE LA MANGUERA Y GRAN FACILIDAD DE OPERACIÓN.

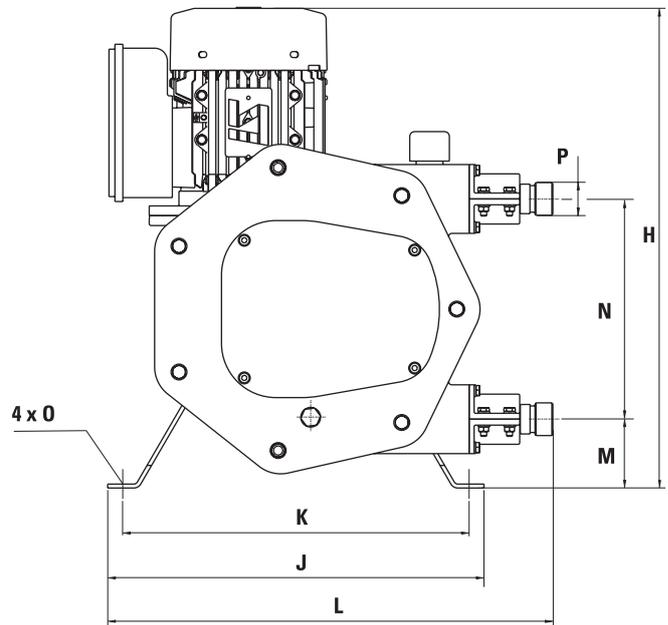
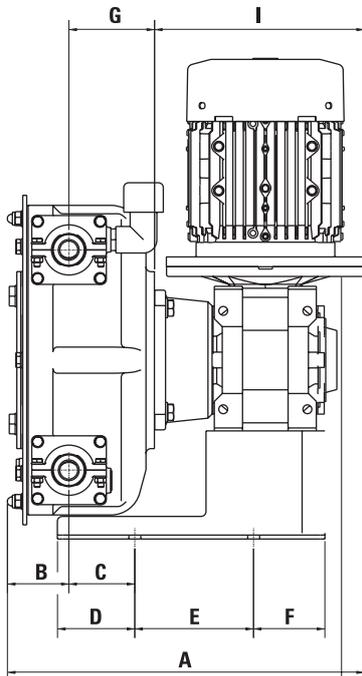
POTENCIA DE MOTOR  
NECESARIA (kW)

TEMPERATURA  
DE PRODUCTO (°C)



VELOCIDAD (RPM)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
CAUDAL (L/H)	26	52	77	103	129	155	181	206	232	258

PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
PAR (Nm)	14	17	19	22



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H	I*	J	K	L	M	N	O	P
F12	240,3	47,5	50	54,3	80	32,8	55,8	367	137	265	235	305	62	116	12	DIN-11851 DN10 • TRI-CLAMP ½"

\* Pueden cambiar en función del accionamiento.