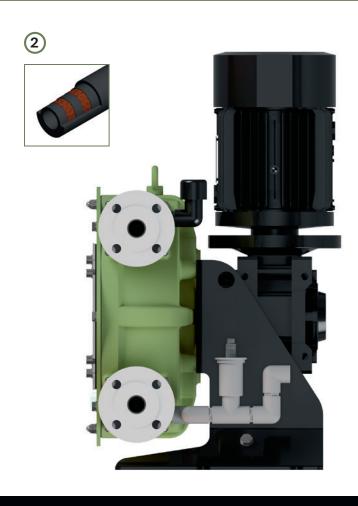
PERIBEST C12 FICHA TÉCNICA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MODELO C12
Caudal Máximo (continuo)	205 l/h
Capacidad	0,043 l/rev
Presión Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diametro Interior	13 mm.
Material Manguera	NR, EPDM & Hypalon®
Material Conexiones	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Material Cuerpo de bomba	Fundición Aluminio (Recubrimiento TEFZEL®)



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



1 LA MEJOR SOLUCIÓN PARA LA DOSIFICACIÓN Y BOMBEO DE PRODUCTOS CORROSIVOS.

RECUBRIMIENTO DEL CUERPO Y DE LA TAPA FRONTAL EN TEFZEL®.

2 DETECTOR DE ROTURA DE LA MANGUERA Y SISTEMA DE DRENAJE DEL PRODUCTO DERRAMADO.

SENSOR DE NIVEL Y SISTEMA DE DRENAJE PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE PRODUCTO DENTRO DEL CUERPO DE BOMBA.

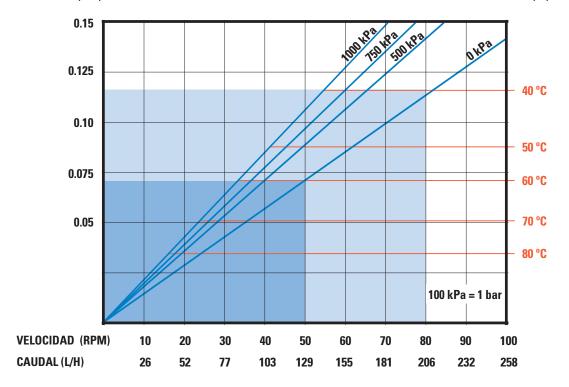
3 DISEÑO EXTREMADAMENTE ROBUSTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 BAR.

VIDA ÚTIL DE LA BOMBA INIGUALABLE Y EXCELENTE COMPOR-TAMIENTO DEL EQUIPO ANTE CUALQUIER CONDICIÓN DE OPERACIÓN POR MÁS EXI-

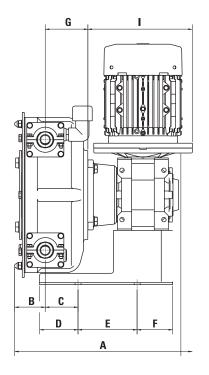
ANTE CUALQUIER CONDICIÓN DE OPERACIÓN POR MÁS EXI-GENTE QUE ESTA SEA.

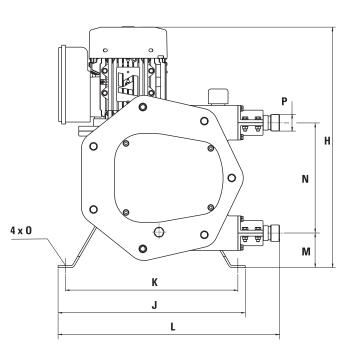
4 TECNOLOGÍA DE RODILLOS XXL.

GRAN AHORRO ENERGÉTICO, MAYOR NÚMERO DE HORAS DE TRABAJO DE LA MANGUERA Y GRAN FACILIDAD DE OPERACIÓN.



PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa		
PAR (Nm)	14	17	19	22		





MODELO	A*	В	C	D	E	F	G	Н	I*	J	K	L	M	N	0	P
C12	240,3	47,5	50	54,3	80	32,8	55,8	367	137	265	235	305	62	116	12	BSP 3/8"

^{*} Pueden cambiar en función del accionamiento.