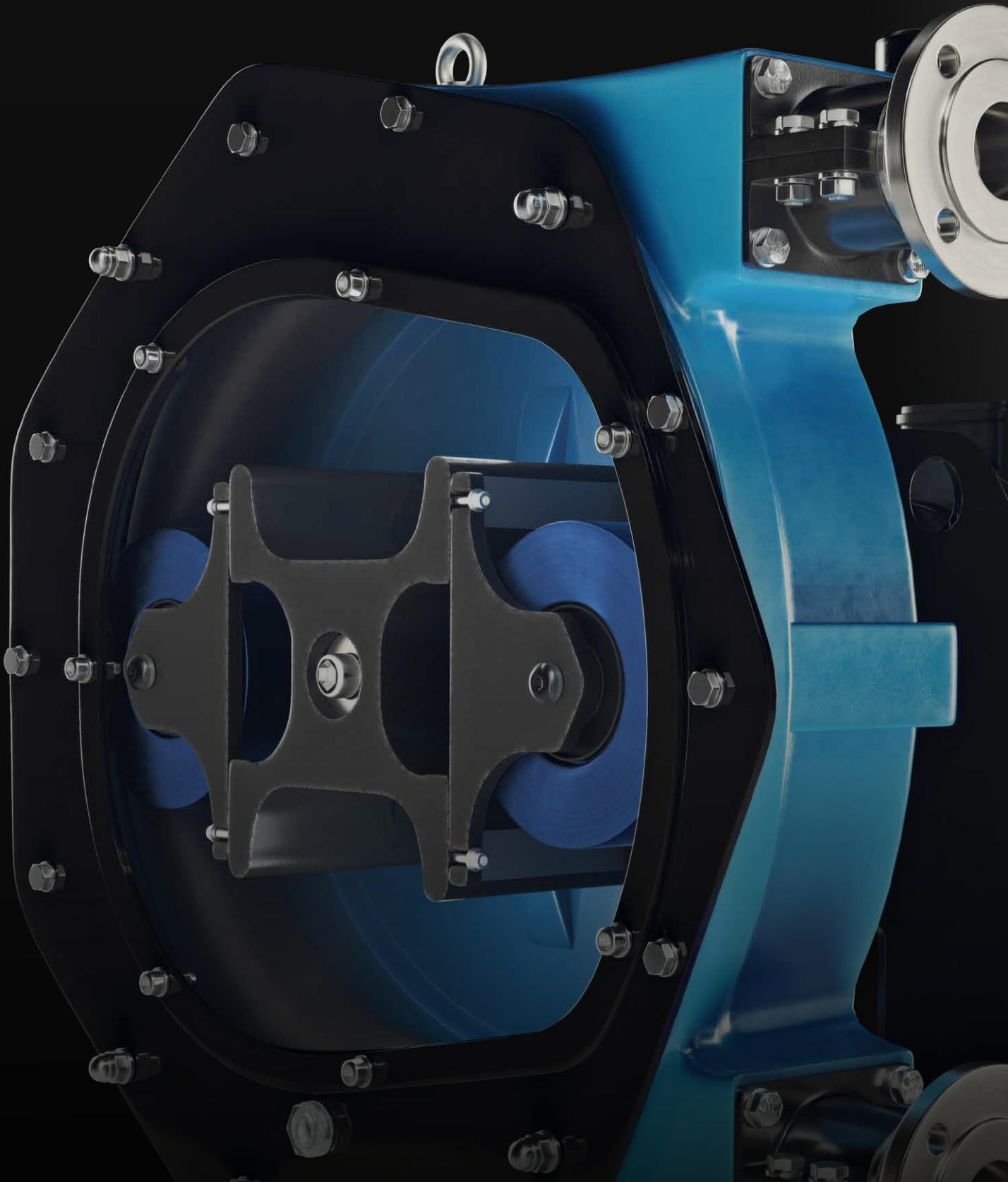




PeriBest Pump I100 | Datasheet



Especificaciones técnicas

CAUDAL MAX (CONTINUO)
39600 l/h

CAPACIDAD
21,7 l/rev

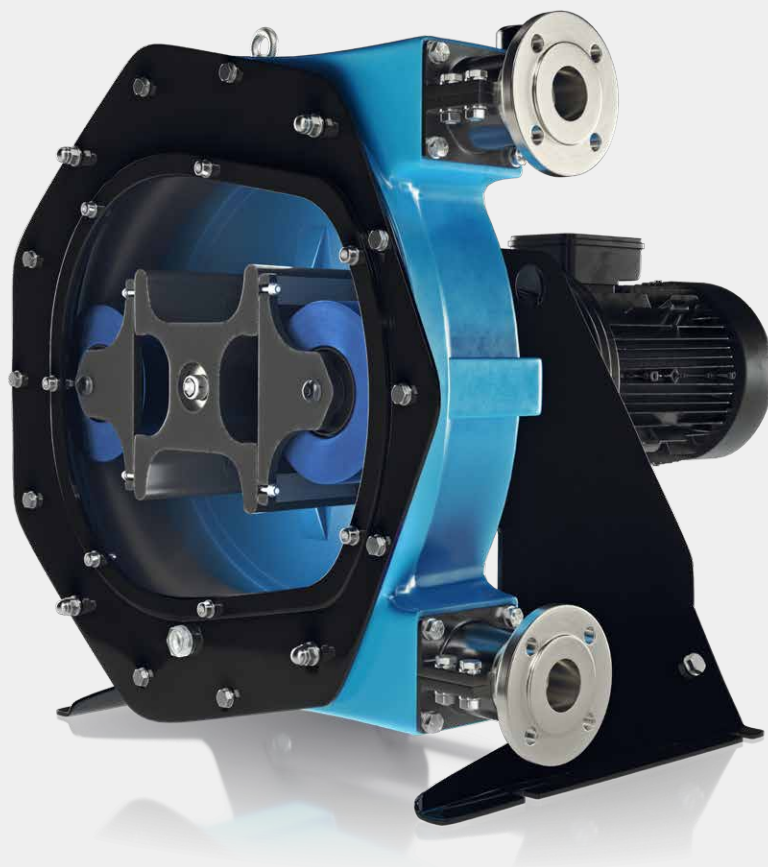
MAX PRESIÓN DE DESCARGA
10 BAR

MAX TEMPERATURA
80 °C

DIÁMETRO INTERIOR
100mm

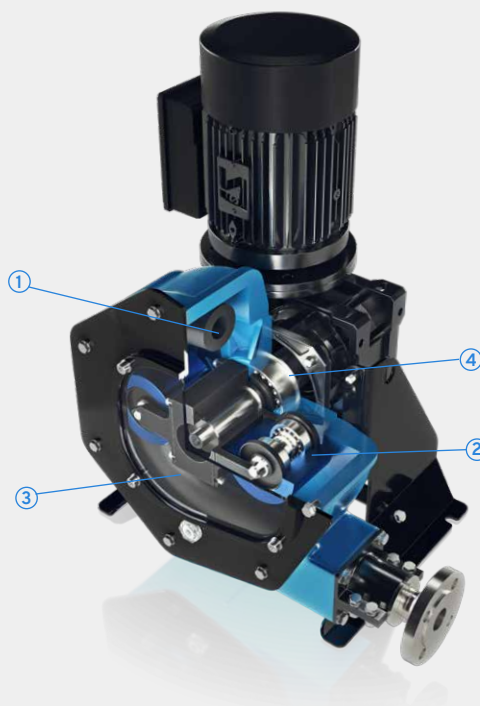
MATERIAL MANGUERA
NR, NBR (Alimentario),
EPDM, Hypalon

MATERIAL CONEXIONES
AISI-316, PP, PVDF (PTFE)



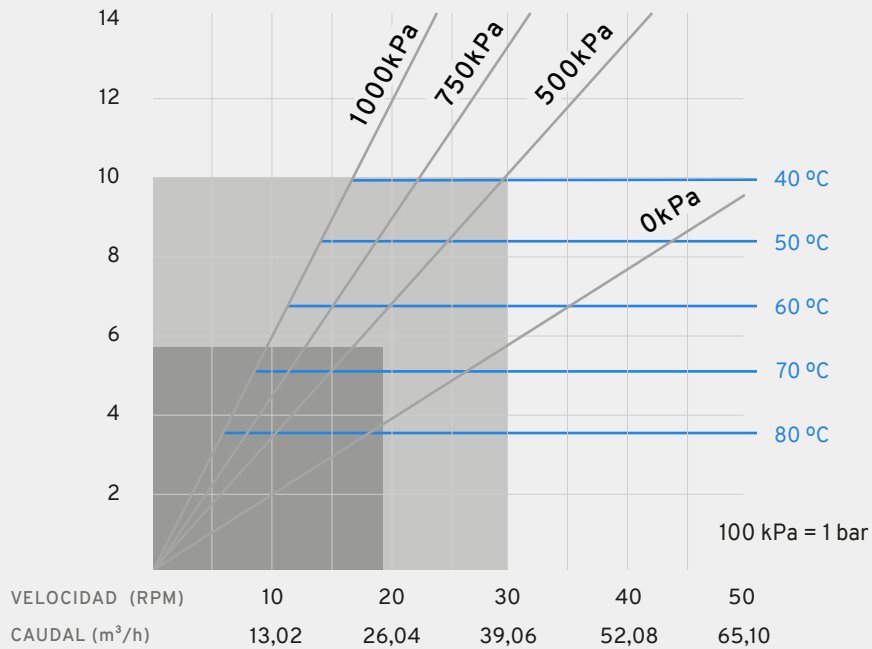
Funciones y beneficios

- ① **Manguera peristáltica de última tecnología.**
Ahorro en consumo de mangueras y facilidad de instalación. Optimización del tiempo de parada.
- ② **Tecnología de rodillos XXL.**
Gran ahorro energético, mayor número de horas de trabajo de la manguera y gran facilidad de operación.
- ③ **Facilidad de montaje, operación y mantenimiento**
Ahorro en los costes de mantenimiento y facilidad de montaje.
- ④ **Diseño robusto para las aplicaciones más exigentes**
Vida útil de la bomba inigualable y excelente comportamiento del equipo ante cualquier condición de operación.

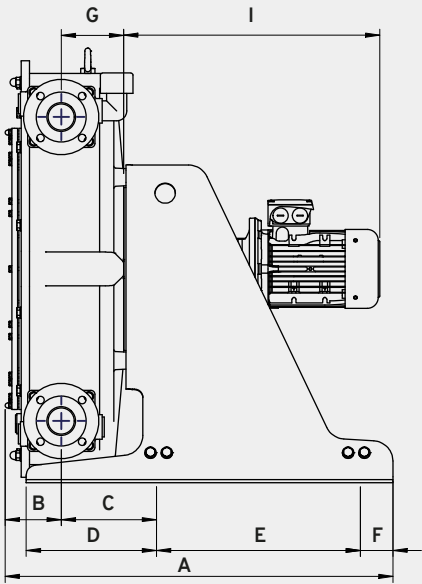
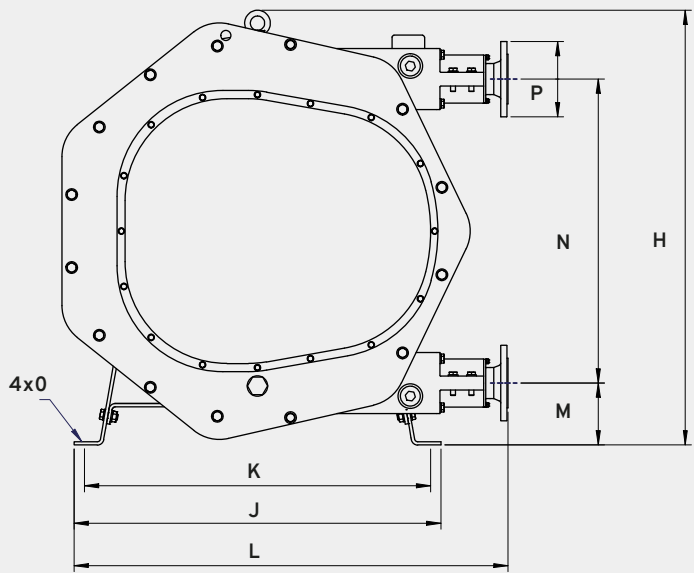


POTENCIA DE MOTOR NECESARIA (KW)

TEMPERATURA DE PRODUCTO (°C)



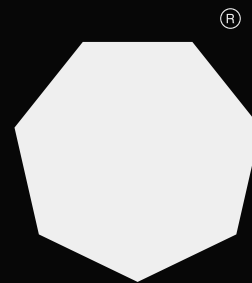
PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
TORQUE (Nm)	955	3301	4584	5730



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H*	I*	J	K	L	M	N	O	P
I100	1423	172	171	342	540	74	342	1458	1081	1140	1050	1484	199	1042	22	DN100

* Pueden cambiar en función del accionamiento

peribest.com



Dirección Social
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda

Instalaciones
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda
Barcelona
Tel. +34 935 992 214