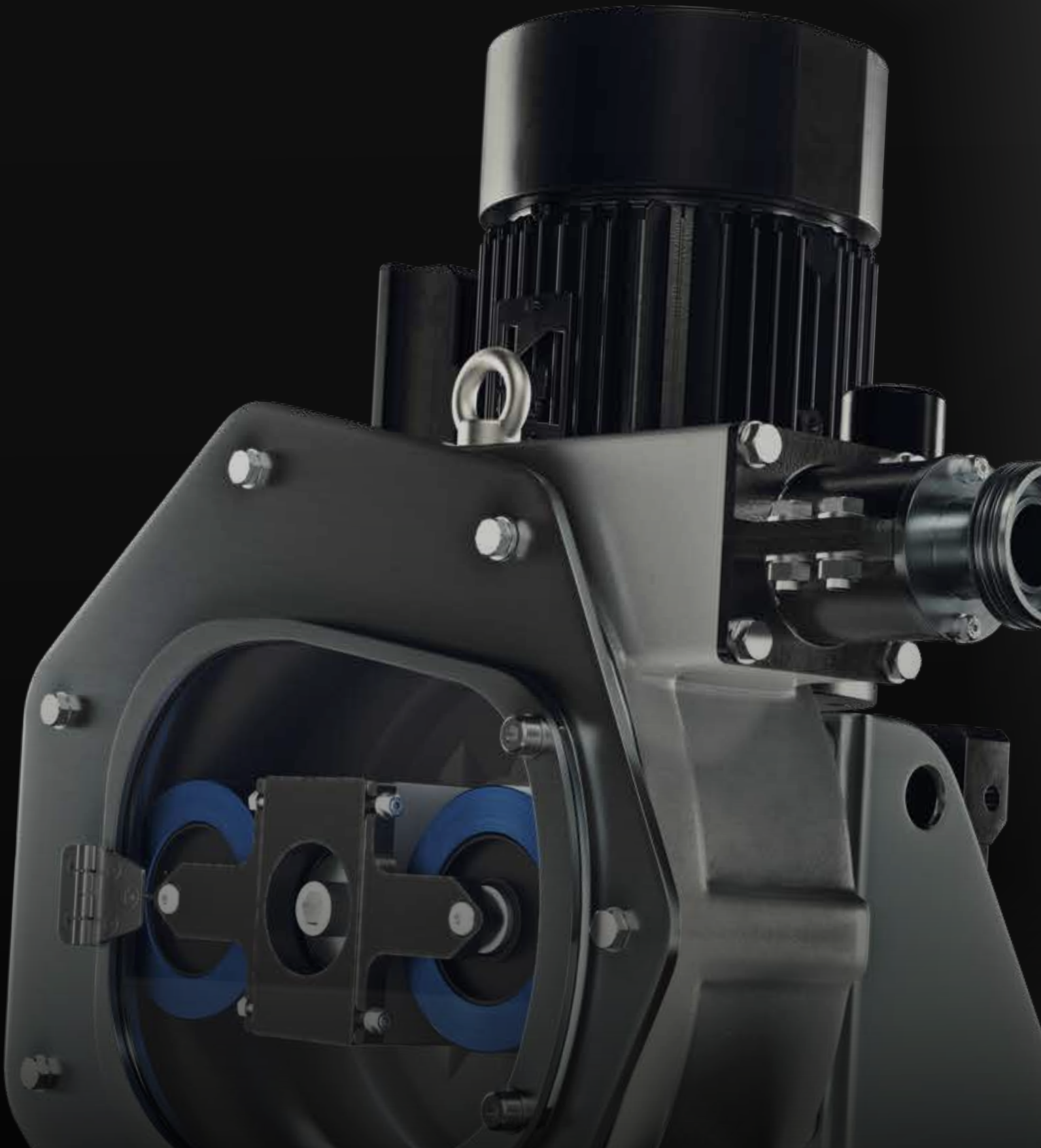


peribest[®]

PeriBest Pump F100 | Datasheet



Especificaciones técnicas

CAUDAL MAX (CONTINUO)
39600 l/h

CAPACIDAD
21,7 l/rev

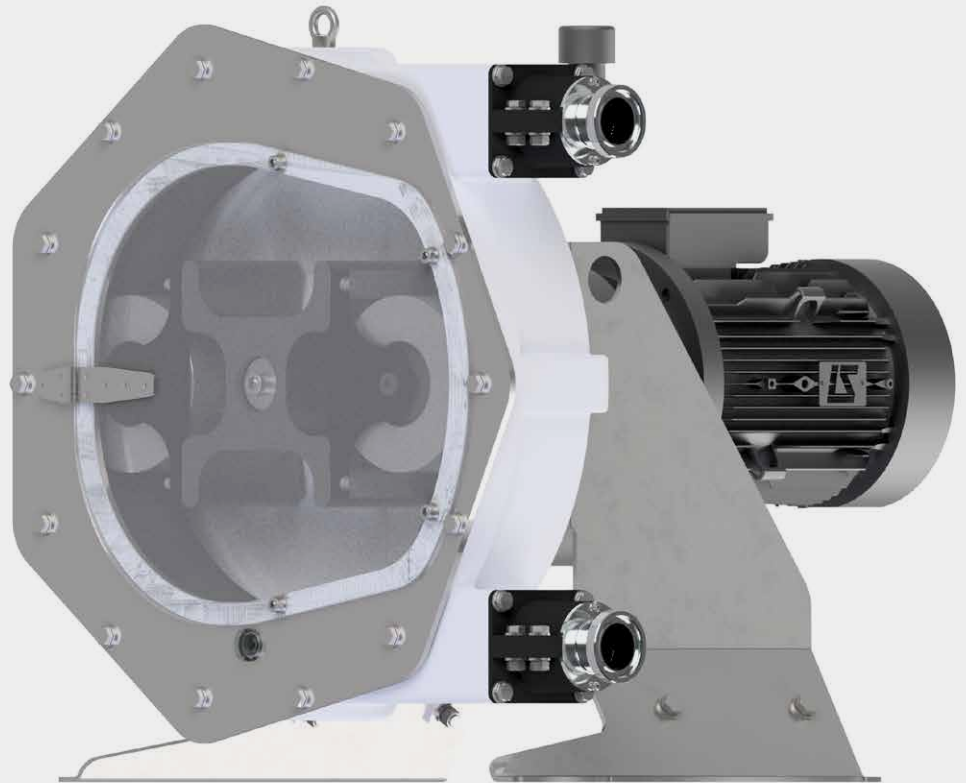
MAX PRESIÓN DE DESCARGA
10 BAR

MAX TEMPERATURA
80 °C

DIÁMETRO INTERIOR
100mm

MATERIAL MANGUERA
NBR (alimentario)

MATERIAL CONEXIONES
DIN 11851 y Tri-clamp

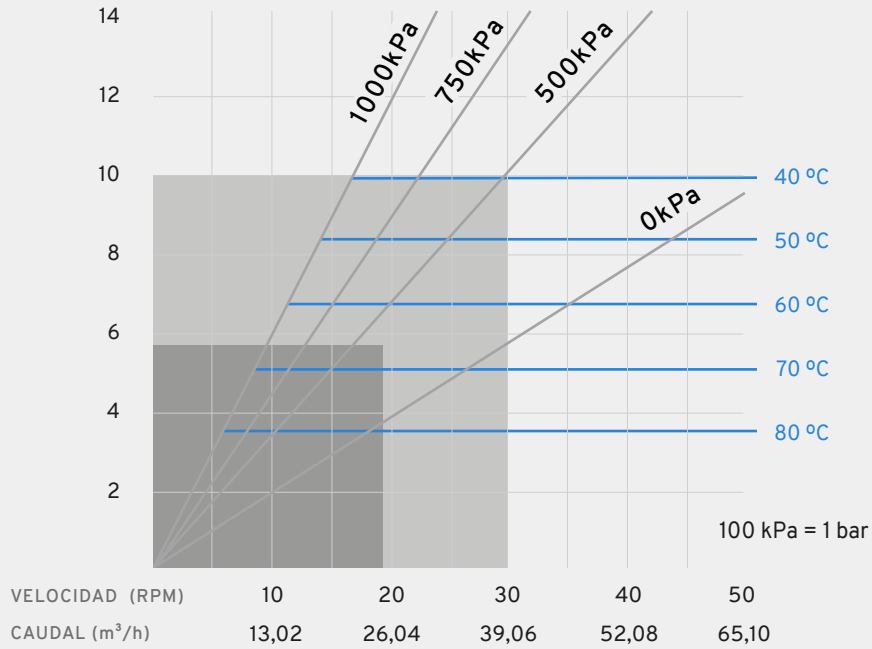


Funciones y beneficios

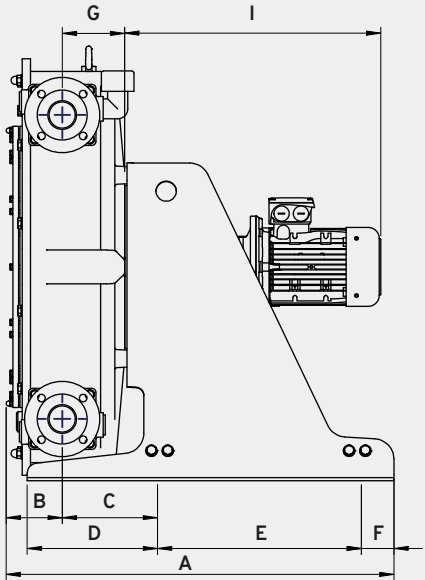
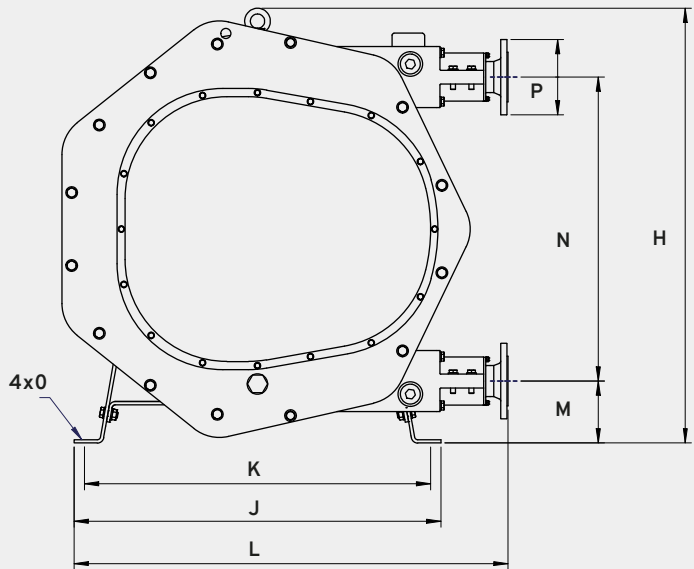
- ① **Fácil y rápido de quitar la cubierta frontal y el rodillo para ayudar en los procesos de limpieza CIP.**
Optimiza los tiempos de inactividad, facilita los procesos de limpieza y mejora la eficiencia. Totalmente anticorrosivo
- ② **Aspecto de grado alimentario con tapa frontal de acero inoxidable, placa de base, cuerpo de bomba pintado de blanco y accesorios sanitarios.**
Incorpora las modificaciones necesarias para tener una bomba sanitaria completa.
- ③ **Manguera peristáltica de última tecnología.**
El innovado proceso de fabricación de mangueras proporciona una resistencia adicional a la temperatura, aumenta la vida útil y reduce los costes de mantenimiento.
- ④ **Diseño extremadamente robusto para las aplicaciones más exigentes hasta 10 bar**
Vida útil inigualable de la bomba y excelente rendimiento del equipo bajo cualquier condiciones de funcionamiento.

POTENCIA DE MOTOR NECESARIA (KW)

TEMPERATURA DE PRODUCTO (°C)



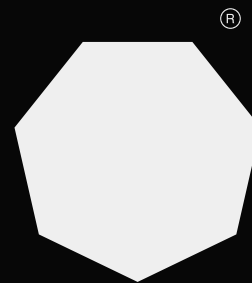
PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
TORQUE (Nm)	955	3301	4584	5730



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H*	I*	J	K	L	M	N	O	P
F100	1423	172	171	342	540	74	342	1458	1081	1140	1050	1484	199	1042	22	DIN 11851 DN-100

* Pueden cambiar en función del accionamiento

peribest.com



Dirección Social
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda

Instalaciones
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda
Barcelona
Tel. +34 935 992 214