peribest

PeriBest Pump C17 | Datasheet

Especificaciones técnicas

CAUDAL MAX (CONTINUO)
480 l/h

CAPACIDAD
0,100 l/rev

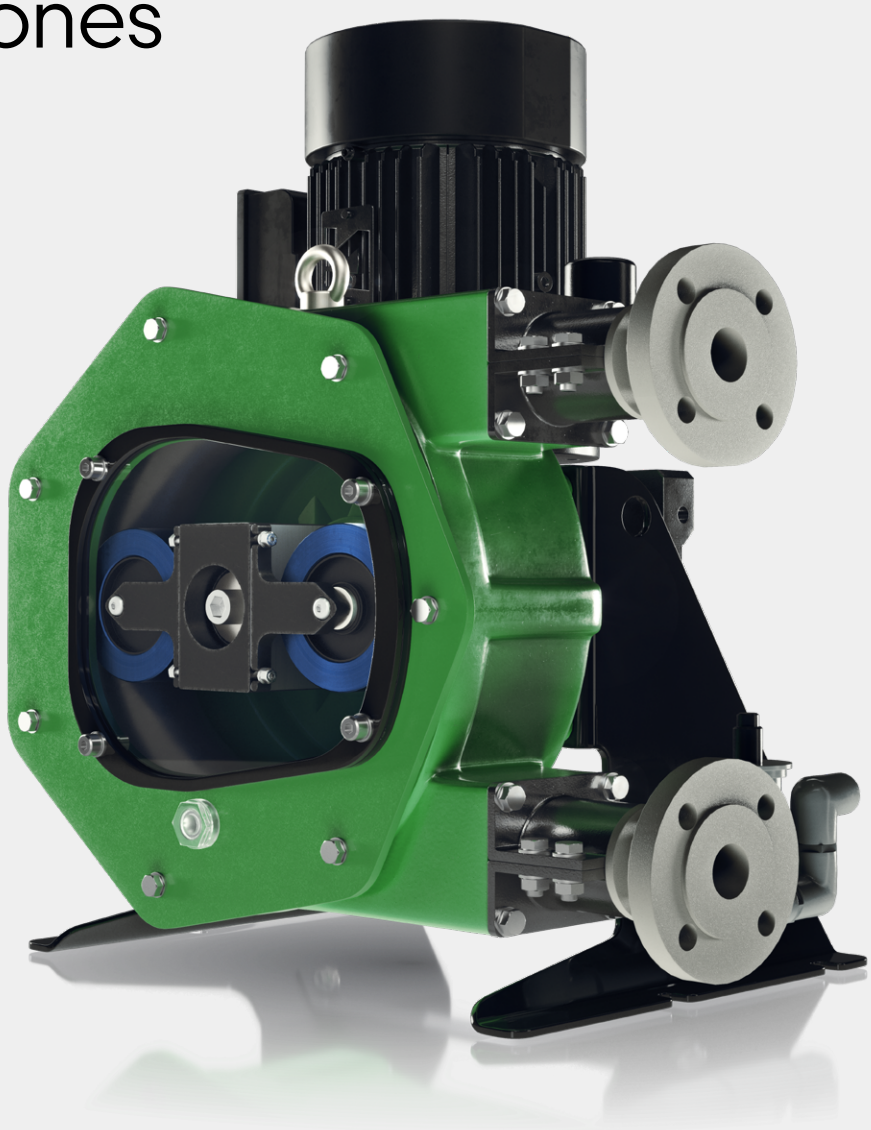
MAX PRESIÓN DE DESCARGA
10 BAR

MAX TEMPERATURA
80 °C

DIÁMETRO INTERIOR
16mm

MATERIAL MANGUERA
NR, NBR,
EPDM, Hypalon

MATERIAL CONEXIONES
AISI-316, PP, PVDF (PTFE)



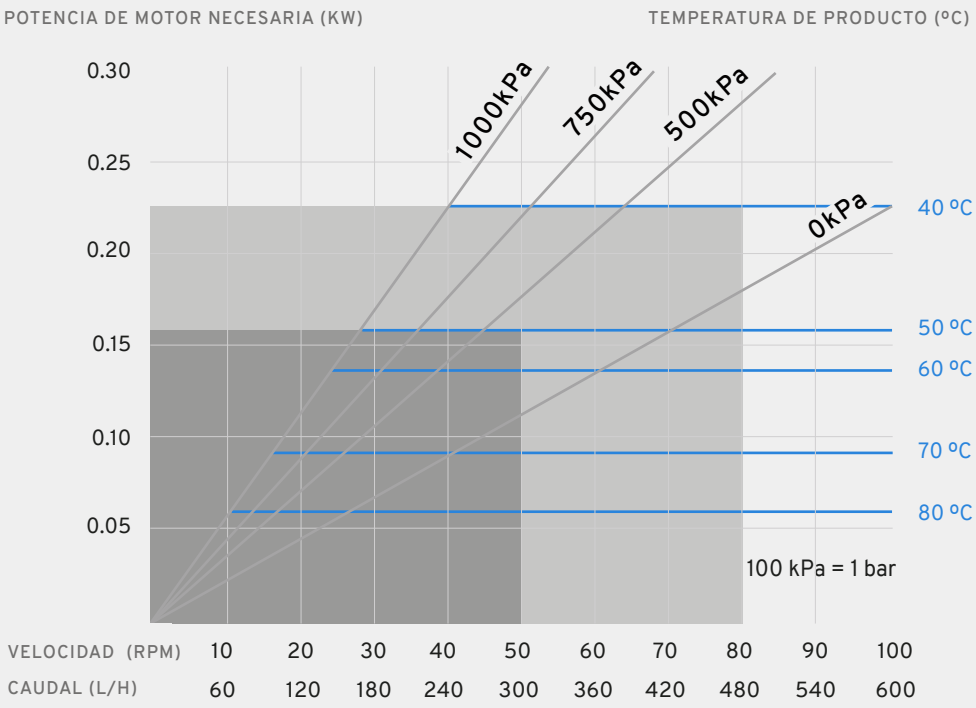
Funciones y beneficios

① **La mejor solución para dosificación y transferencia. Todo tipo de ácidos y productos corrosivos.**
Cuerpo de la bomba y tapa frontal recubiertas en ETFE, totalmente anticorrosivo.

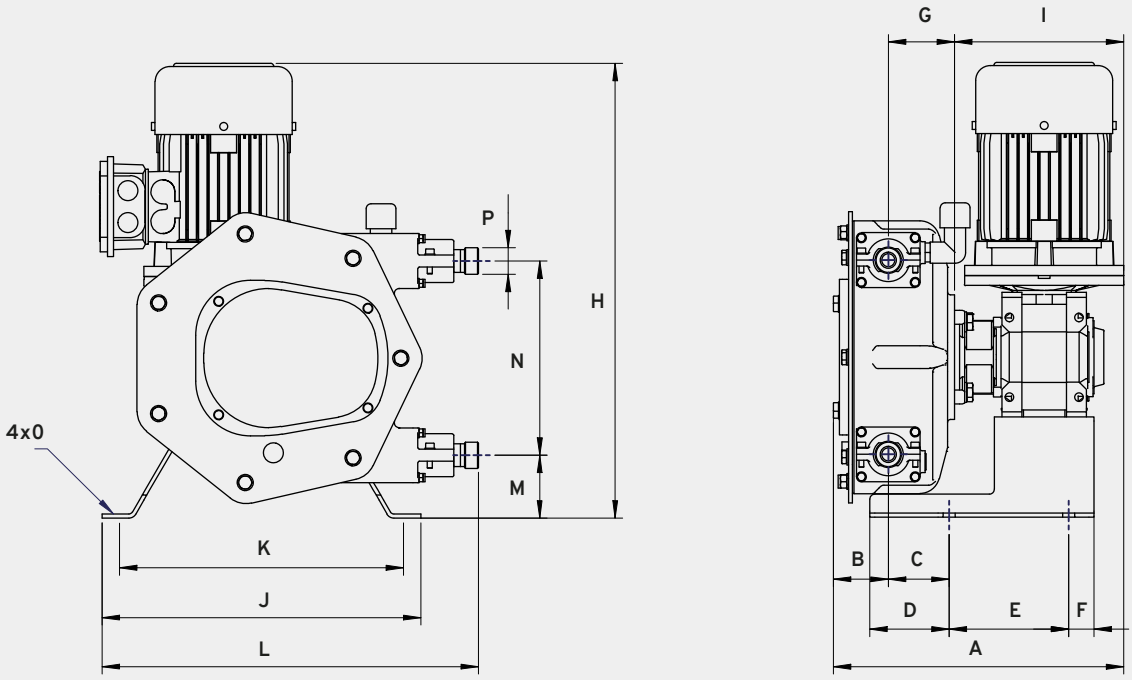
② **Sensor de fugas de manguera y sistema de drenaje incluido**
Sensor de nivel de flotador y sistema de drenaje para evitar cualquier acumulación de productos corrosivos en el interior del cuerpo de la bomba.

③ **Diseño extremadamente robusto para la mayoría aplicaciones exigentes hasta 10 bar**
Vida útil inigualable de la bomba y equipo excelente rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.

④ **Manguera peristáltica de última tecnología**
Vida útil de la manguera inigualable y excelente comportamiento del equipo ante cualquier condición de operación.



PRESIÓN (kPA)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
TORQUE (Nm)	20	29	43	50



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H*	I*	J	K	L	M	N	O	P
C17	292,1	55,6	61	79,5	120	25,5	66,5	436,5	170	320	285	377,6	63	195	12	BSP 3/4"

* Pueden cambiar en función del accionamiento

peribest.com

Dirección Social
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 – 19 Nave 2
08130 – Santa Perpètua a de la Mogoda

Instalaciones
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 – 19 Nave 2
08130 – Santa Perpètua a de la Mogoda
Barcelona
Tel. +34 935 992 214