



PeriBest Pump C100 | Datasheet



Especificaciones técnicas

CAUDAL MAX (CONTINUO)
39600 l/h

CAPACIDAD
21,7 l/rev

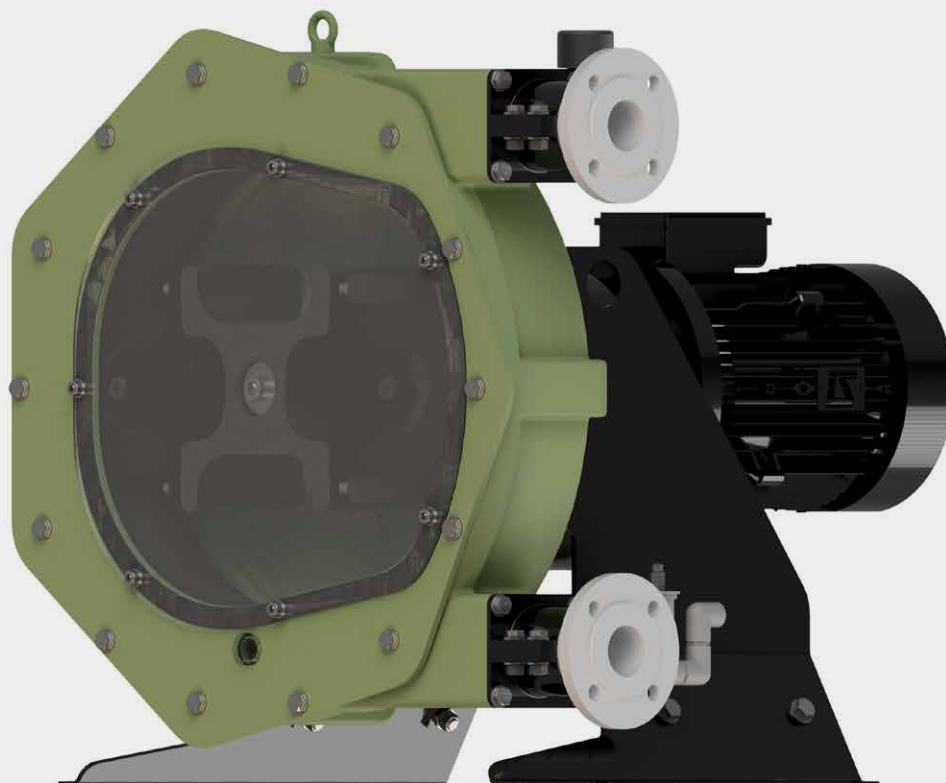
MAX PRESIÓN DE DESCARGA
10 BAR

MAX TEMPERATURA
80 °C

DIÁMETRO INTERIOR
100mm

MATERIAL MANGUERA
NR, NBR,
EPDM, Hypalon

MATERIAL CONEXIONES
AISI-316, PP, PVDF (PTFE)

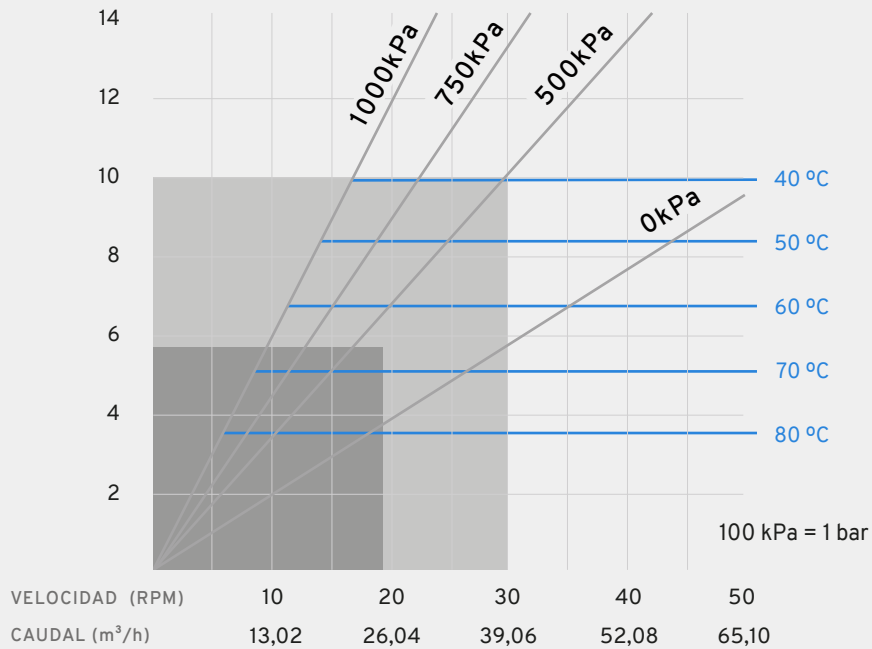


Funciones y beneficios

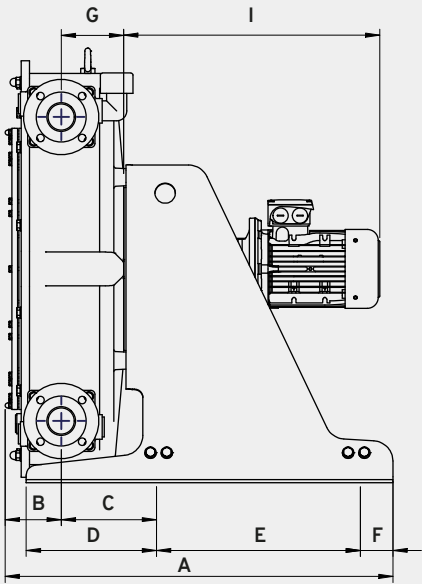
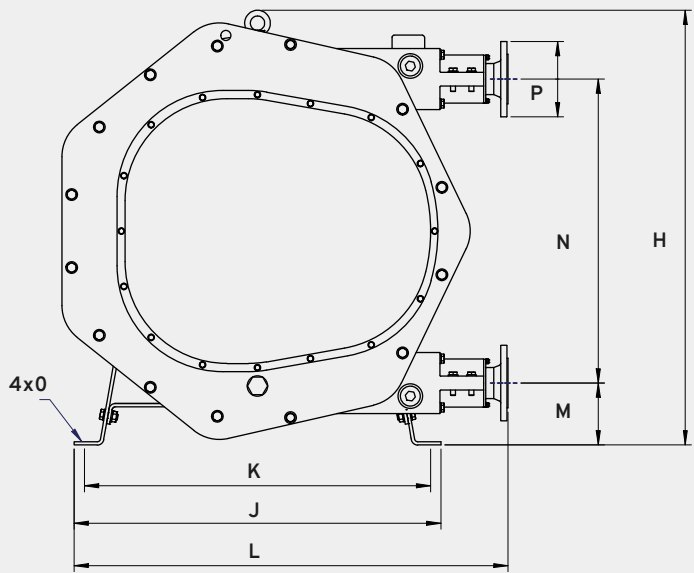
- ① La mejor solución para dosificación y transferencia. Todo tipo de ácidos y productos corrosivos. Cuerpo de la bomba y tapa frontal recubiertas en ETFE, totalmente anticorrosivo.
- ② Sensor de fugas de manguera y sistema de drenaje incluido
Sensor de nivel de flotador y sistema de drenaje para evitar cualquier acumulación de productos corrosivos en el interior del cuerpo de la bomba.
- ③ Diseño extremadamente robusto para la mayoría aplicaciones exigentes hasta 10 bar
Vida útil inigualable de la bomba y equipo excelente rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.
- ④ Manguera peristáltica de última tecnología
Vida útil de la manguera inigualable y excelente comportamiento del equipo ante cualquier condición de operación.

POTENCIA DE MOTOR NECESARIA (KW)

TEMPERATURA DE PRODUCTO (°C)



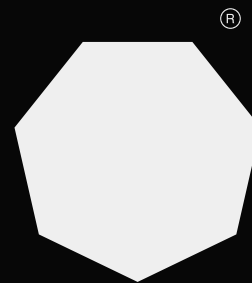
PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
TORQUE (Nm)	955	3301	4584	5730



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H*	I*	J	K	L	M	N	O	P
C100	1423	172	171	342	540	74	342	1458	1081	1140	1050	1484	199	1042	22	DN100

* Pueden cambiar en función del accionamiento

peribest.com



Dirección Social
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda

Instalaciones
PeriBest Pumps S.L.
Carrer València, 17 - 19 Nave 2
08130 - Santa Perpètua a de la Mogoda
Barcelona
Tel. +34 935 992 214